

Legge regionale 21 dicembre 2012 , n. 26 - TESTO VIGENTE dal 09/04/2024

Legge di manutenzione dell'ordinamento regionale 2012.

Art. 145

(Modifica all'articolo 23 della legge regionale 19/2009)

1. Al comma 5 dell'articolo 23 della legge regionale 19/2009 le parole <<denuncia di inizio attività>> sono sostituite dalle seguenti: <<segnalazione certificata di inizio attività>>.