

Legge regionale 21 dicembre 2012 , n. 26 - TESTO VIGENTE dal 09/04/2024

**Legge di manutenzione dell'ordinamento regionale 2012.**

**Art. 165**

*(Modifica agli articoli 8, 14, 27, 42 e 50 della legge regionale 19/2009)*

1. Agli articoli 8, 14, 27, 42 e 50 della legge regionale 19/2009 le parole <<denuncia di inizio attività>> sono sostituite dalle seguenti: <<segnalazione certificata di inizio attività>>.